

TECHNOLOGIE DE TENSION!

Décoller avec des tendeurs de chaîne ROSTA



véhicules. Les principaux critères d'élimination appliqués sont la technique, le confort, l'originalité et le rapport avec le coût.

Lors du concours de l'année précédente, le véhicule «Mini Baja» de l'Université technique de Buenos Aires (ITBA) en Argentine a été disqualifié suite à une rupture de chaîne et l'équipe d'étudiants a dû rentrer à la maison sans points.

Lors des changements de charge rapide, tels que par exemples lors de sauts et sur la piste cahoteuse, la chaîne n'a pu supporter la traction élevée et s'est cassée.

Le tendeur de chaîne désormais recherché devait amortir progressivement les pointes de charge, ne pas nécessiter d'entretien et être totalement insensible à l'eau et à l'encrassement.

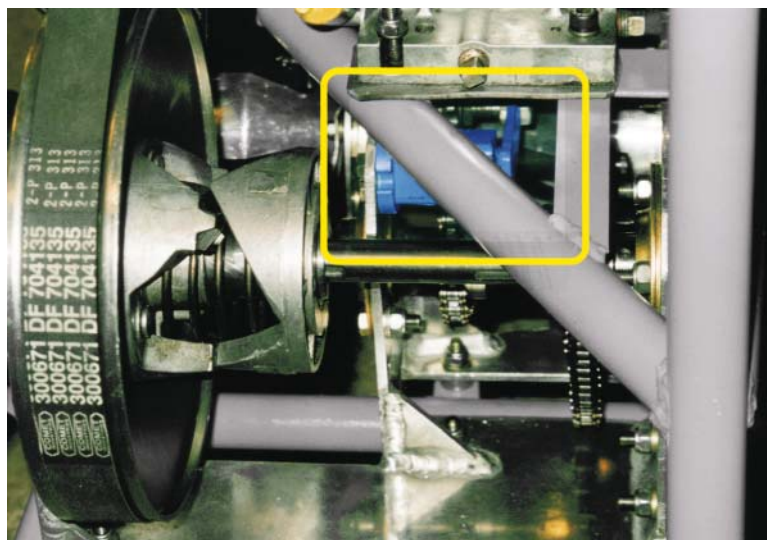
L'élément de tension ROSTA, type SE18, a brillamment rempli ces conditions; le «Mini Baja» a subi avec succès toutes les épreuves et a même obtenu la deuxième place au classement général.



Editeur: Martin Richei, ROSTA AG

Chaque année, la SAE (Society of Automotive Engineering) organise un concours universitaire de véhicules légers tout-terrain à l'échelle mondiale.

Cette fois, 105 universités y ont participé à Troy (Ohio/Les Etats Unis) avec 121



TECHNOLOGIE

Les «glorieux sept» tendeurs



**Élément tendeur universel,
types SE 11 à SE 50**

Approprié comme tendeur de chaîne ou de courroie, palier de racleur à bande, palier élastique pour rouleaux de pression, serre-flan et butée.

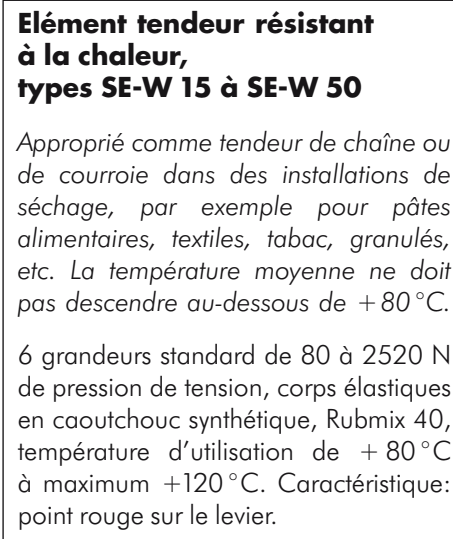
7 grandeurs standard de 80 à 4200 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc naturel, Rubmix 10, température d'utilisation de -40 °C à +80 °C.



**Élément tendeur pour fixation
par trou borgne taraudé,
types SE-F 15 à SE-F 50**

Environ 15 à 20 % de tous les tendeurs de chaîne ou de courroie sont vissés dans un trou borgne taraudé, c.-à-d. aux endroits où il n'est pas possible de fixer depuis l'arrière. Le SE-F («Frontal») est la solution idéale!

6 grandeurs standard de 135 à 4200 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc naturel, Rubmix 10, fixation frontale sur le fond du boîtier de l'élément tendeur au moyen d'une vis à tête cylindrique à six pans creux et d'une douille de serrage.



**Élément tendeur résistant
à la chaleur,
types SE-W 15 à SE-W 50**

Approprié comme tendeur de chaîne ou de courroie dans des installations de séchage, par exemple pour pâtes alimentaires, textiles, tabac, granulés, etc. La température moyenne ne doit pas descendre au-dessous de +80 °C.

6 grandeurs standard de 80 à 2520 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc synthétique, Rubmix 40, température d'utilisation de +80 °C à maximum +120 °C. Caractéristique: point rouge sur le levier.



**Élément tendeur résistant
aux huiles,
types SE-G 11 à SE-G 50**

Approprié comme tendeur de chaîne ou de courroie en contact direct et constant avec de l'huile minérale et de la vapeur d'huile dans les pompes à carburant, boîtes d'engrenages et carters à huile, etc.

7 grandeurs standard de 80 à 4200 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc synthétique, Rubmix 20, parties en acier galvanisées, température d'utilisation de -30 °C à +90 °C. Caractéristique: point jaune sur le levier.



DE TENSION!

rs de ROSTA... sur une vue!



Élément tendeur en acier inoxydable, types SE-I 15, 18, 27 et SE-I 40

Les tendeurs de chaîne et de courroie destinés à l'industrie alimentaire et pharmaceutique sont en acier inoxydable! Grandeurs identiques aux SE 15, 18 et 27; SE-I 40 = dimensions semblables au type SE 38.

4 grandeurs standard de 150 à 1500 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc naturel, Rubmix 10, boîtier et bras de levier en fonte d'acier inoxydable DIN 1.4308, SE-I 40, soudé en acier inoxydable DIN 1.4301.

Tendeur de courroie, types KSE 18, 27 et 38

Le tendeur de courroies trapézoïdales est muni d'une poulie pour profils de courroie SPZ, SPA et SPB, de 1 à 3 gorges. Montage ultrasimple avec guidage de courroie réglable individuellement.

9 exécutions standard avec poulies trapézoïdales de 1 à 3 gorges pour profils de courroie SPZ, SPA et SPB. Corps élastiques en caoutchouc naturel, Rubmix 10, guidage de courroie trapézoïdale réglable individuellement sur axe fileté.



Tendeur de chaîne «Boomerang», types SE-B 18 et 27

Le tendeur de chaîne compensant au maximum l'allongement des chaînes à rouleaux dû au vieillissement. La chaîne enlace les deux roues à chaîne en forme de S, ce qui **triple** la capacité de compensation du tendeur.

2 grandeurs standard de 175 à 400 N de pression de tension, corps élastiques en caoutchouc naturel, Rubmix 10, avec double bras courbé pour la fixation de 2 roues à chaînes dans des entraînements à chaîne très longs.



Tendeurs de chaîne et de courroie, accessoires

- **Jeux de pignons à chaîne**, type «N», pour chaînes ISO 06 B 1 à ISO 24 B 3 en exécution «Simplex», «Duplex» et «Triplex»
- **Jeux de patins de chaîne**, type «P», pour chaînes ISO 06 B 1 à ISO 12 B 2 en exécution «Simplex» et «Duplex»
- **Galet de tension**, type «R», pour courroies plates et trapézoïdales en cinq grandeurs, diamètre 30 à 90 mm
- **Support de montage pour éléments tendeurs**, type WS, 6 grandeurs standard s'adaptant à tous les éléments tendeurs



TECHNOLOGIE DU TRANSPORT PAR OSCILLATIONS!

Installation mobile de préparation de gravier sur éléments oscillants ROSTA, type AB



Monsieur Heinrich Müller

Tant en Allemagne qu'en Suisse et en Afrique du Sud, la société suisse spécialisée en technologie de préparation du gravier, **Müller & Co., Aufbereitungstechnik AG**, jouit d'une bonne renommée dans la conception de machines très efficaces, taillées sur mesure et destinées à la technique de criblage et d'imprégnation d'eau dans le traitement de gravier et de sable.

Ces machines et installation neu peuvent être «achetées comme des articles de prêt-à-porter». Sans connaître la structure géologique de la zone d'exploitation et sans étudier les attentes du client concernant le rendement et le produit, le

propriétaire de l'entreprise, Heinrich Müller ne s'attaque pas à la conception d'une installation spécifique au client. L'adage: «L'installation de conception individuelle adaptée à chaque zone d'exploitation de gravier ainsi qu'au matériel et au produit demandés!» est l'objectif de la société Müller – le gravier n'est précisément pas «rien que du gravier» et le sable qui l'enrobe peut être glaiseux, granuleux, collant et voire visqueux. Ces caractéristiques requièrent une technologie adaptée au processus lors de la lévigation et du criblage subséquent.



Figure 1

La société Müller & Co. construit des installations de criblage mobiles et fixes en petites séries en faisant appel à une technologie de criblage éprouvée, telle que par exemple le crible vibrant

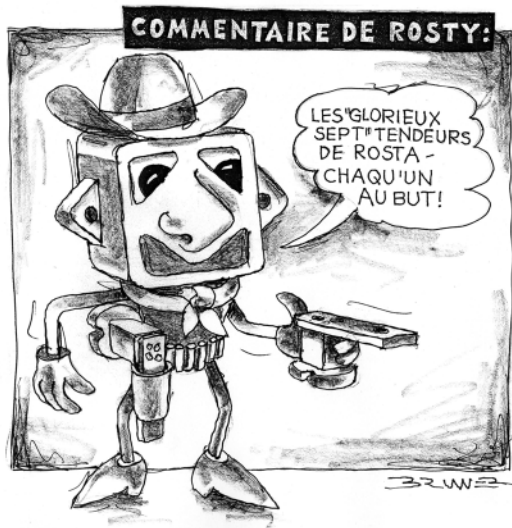
«NIAGARA» de HAVER & BOECKER sur l'image au-dessus.

Les installations de criblage doivent être bien guidées et isolées pour pouvoir produire silencieusement pendant des années, et surtout sans avoir de pannes onéreuses et/ou faire l'objet de travaux d'entretien coûteux. Müller & Co. mise depuis de nombreuses années sur les éléments oscillants éprouvés de type AB de ROSTA AG. La figure 1 montre l'installation mobile avant le transport au site de production. Le «Grizzly» d'alimentation pour la séparation grossière et l'alimentation continue du crible Niagara à deux ponts est monté sur 8 éléments ROSTA de type AB 38. Plusieurs éléments oscillants ont été montés en ligne au niveau de l'alimentation dans le but de compenser les chocs provenant d'une alimentation spontanée au moyen d'une tractopelle.

Le cadre du crible vibrant circulaire Niagara a été monté sur 4 éléments oscillants ROSTA de type AB 50 au total. Le niveau d'isolation qui en résulte est >96 % et a même épaté le constructeur lors de la marche d'essai!

«Les exploitants utilisent les installations mobiles de location ,sans retenue' – c'est pourquoi les meilleurs composants sont tout juste assez bons pour moi!» – déclare Monsieur Müller en se réjouissant du succès de son œuvre.

Représenté par:



Publié par:
ROSTA AG, Hauptstrasse 58
CH-5502 Hunzenschwil
Tél. +41 062 897 24 21
Fax +41 062 897 15 10
E-Mail: info@rosta.ch
Internet: http://www.rosta.ch

Copyright by ROSTA AG
Edition: d/f/e /i/sp 12 000 Expl.
No 2/2005