

30 ans de présence ROSTA à la foire d'Hanovre

Une maison riche en tradition présente sa géniale palette de produits du meilleur côté!



Un stand ROSTA il y a 30 ans

La société ROSTA AG présentera pour la 16^e fois ses produits du 7 au 12 avril 2003, à la foire d'Hanovre „entraîner – commander – mouvoir“ qui a lieu tous les 2 ans. 30 années de présence à cette foire, qui est sans doute le lieu d'exposition le plus fréquenté, ont ouvert le marché mondial aux éléments bleus géniaux de ROSTA.

ENTRAÎNER!

Un esprit novateur constant, associé au désir infatigable de faire de nouvelles découvertes, nous pousse à être toujours au stade le plus récent de cette technologie.

COMMANDER!

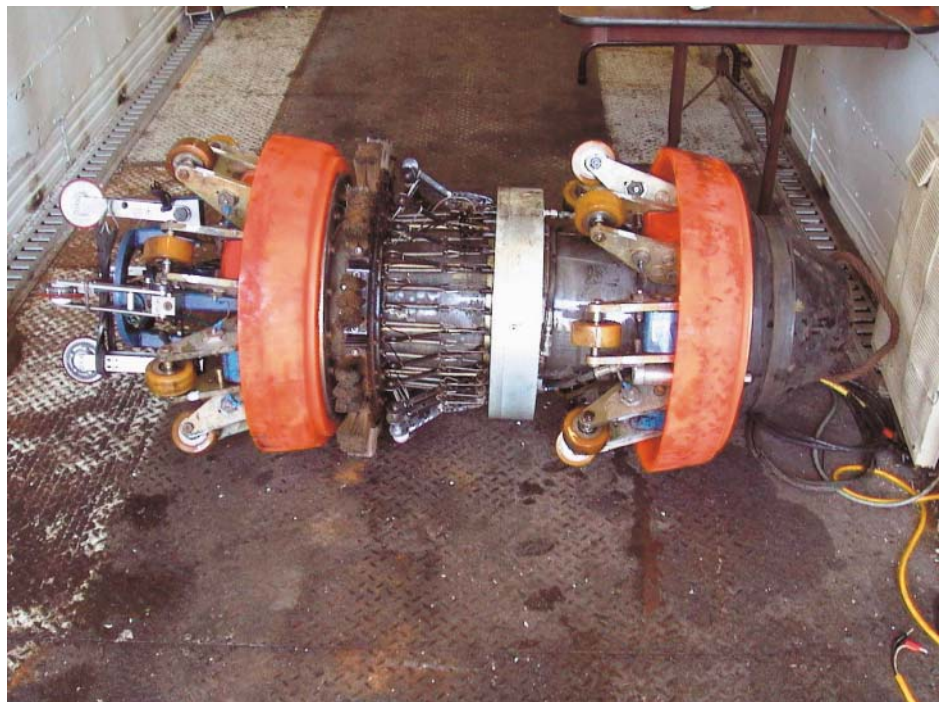
La fascination de la technique donne des ailes à toute l'équipe, du front de vente à l'administration en passant par l'ingénierie, et dirige le bateau ROSTA vers un avenir prometteur.

MOUVOIR!

Notre richesse en idées est inépuisable. Les éléments ROSTA meuvent des machines, des appareils et des installations complètes – hier, aujourd'hui et également demain!

La „taupe à canalisations“ parcourt les oléoducs dans le monde entier sur des paliers flottants ROSTA!

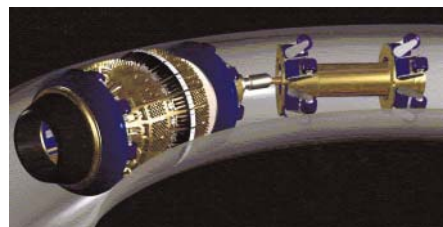
Imaginez-vous la „taupe à canalisations“, comme on la désigne dans le jargon des sondeurs de pétrole, filant à l’intérieur d’un oléoduc de 250 km de longueur. Elle tourne et se faufile dans la canalisation au flux de pétrole sous pression, grimpe les montées et dévale les descentes – jusqu’à son but éloigné, la prochaine station de pompage. Durant sa course éffrénée dans ces „montagnes russes“, la „taupe à canalisations“ inspecte chaque centimètre carré de la surface possible de la canalisation quant à la formation de points de corrosion dus à l’agression de l’eau de condensation ou vérifie la présence éventuelle de fissures provoquées par des mouvements du sol. La „taupe“ note toute irrégularité sur sa carte électronique et remet à la fin de son voyage un rapport précis à son propriétaire, qui permettra de procéder immédiatement à d’éventuelles réparations nécessaires.



La société **BJ Pipeline Inspection Services**, qui a son siège à Vancouver, Canada, et qui est l’entreprise leader dans les analyses de canalisations, se réjouit du développement génial de sa „taupe à canalisations“ intelligente, laquelle permet d’inspecter l’état des canalisations de transport au moyen de détecteurs ultrasensibles. Rien n’échappe à la „taupes“ et elle délivre un rapport d’état complet à la fin de chaque course.

Qui prétend que les taupes ne peuvent pas voler?! La „taupe à canalisations“ suspendue aux éléments ROSTA file à une vitesse de 30m/sec, soit à 108 km/h, à l’intérieur des canalisations en enregistrant par seconde 1’500 valeurs concernant l’état de la canalisation.

Depuis plus de dix ans, ROSTA fournit les accessoires vitaux de cet appareil de détection. Les éléments à ressort en caoutchouc ROSTA, type DR 11, montés sur l’encolure de la „taupe“, pressent 72



capteurs électroniques au total contre la courbure intérieure de la canalisation dont l'état doit être analysé. Pour centrer l'appareil à l'intérieur de la canalisation, il y a resp. à l'avant et à l'arrière un anneau comprenant dix galets de pression, montés sur la circonférence, qui guident de manière sûre le détecteur flottant dans les courbes de la canalisation. Les éléments à ressort en caoutchouc ROSTA, type DR 60, fournissent la pression nécessaire au roulement et au guidage. Il va de soi que les DR 11 ainsi que les DR 60 sont munis d'un caoutchouc résistant à l'huile.

Auteur:
Steve Doodchenko
ROSTA Inc., Canada



Installation de la „taupe“

NOUVEAUTÉ

Les éléments de tension ROSTA, type SEI, sont réalisés en fonte d'acier inoxydable

Depuis plus de dix ans, ROSTA propose des éléments de tension en exécution acier inoxydable (AISI 304, DIN 1.4301). A ce jour, l'industrie alimentaire et pharmaceutique n'a cependant fait grand usage de ces composants qu'avec beaucoup de retenue. La raison: le prix trop élevé! Facteur 4 x plus cher que les composants standard! Les boîtiers INOX soudés devaient encore être usinés mécaniquement sur des machines-outils, ce qui en augmentait considérablement le prix final. En outre, ces éléments de tension INOX n'étaient jamais produits en grandes séries.

Pour les types SEI 15, 18 et 27, les boîtiers ainsi que les bras des leviers de tension sont réalisés en fonte d'acier inoxydable (AISI 304, DIN 1.4308). A l'exception du taraudage du filet de fixation, il n'y a aucun travail à effectuer sur des machines-outils. Pour les types SEI 11 et SEI 15, le multi-



plicateur pour l'exécution INOX équivaut au remarquable facteur x 2, mesuré sur la pièce standard; il n'est un peu plus élevé que pour le SEI 27. Pour ces trois types d'éléments de tension, nous avons en outre lancé de grandes séries. En outre,

ils sont livrables du stock dès maintenant. (La grandeur d'élément tendeur SEI 40 est toujours livrable comme auparavant en exécution soudée, le prix restant inchangé).

Participation de ROSTA aux expositions, printemps 2003



Hanover Fair, DE-Hanover
du 7 jusqu'au 12 Avril 2003
Stand: Hall 25, Stand D28
ROSTA AG
CH-5502 Hunzenschwil



Exposition International, BG-Plovdiv
du 5 jusqu'au 10 Mai 2003
Stand: Georg P. Alexandris S.A.
GR - 185 45 Piraeus

La „poutre vibrante“ à la foire d'Hanovre

Les expériences vécues à ce jour lors des foires ont démontré que le public de foire accepte bien mieux et plus intensivement la technique qu'il peut sentir, toucher ou découvrir. De surcroît, une machine de démonstration originale „que l'on peut toucher“ reste dans la mémoire du visiteur de foire – et lui rappelle le produit en cas de besoin.

Après la „bascule de pesage“ et l'„escalier vibrant“, nous exposerons notre „poutre vibrante“ à l'occasion de notre trentième anniversaire de présence à la foire d'Hanovre. Une structure ressemblant à un pont invite le visiteur à venir avec la mélodie „Good Vibrations“ des Beach Boys. Sur six plates-formes au total, le public de la foire découvre des vibrations et des oscillations à l'intensité variable, respectivement sent l'efficacité des différents amortisseurs ROSTA qui éliminent plus ou moins les oscillations des deux grands moteurs vibreurs.



„Poutre vibrante“ munie d'amortisseurs de vibrations ROSTA

Représenté par:



Publié par:
ROSTA AG, Hauptstrasse 58
CH-5502 Hunzenschwil
Tél. +41 062 897 24 21
Fax +41 062 897 15 10
E-Mail: info@rosta.ch
Internet: <http://www.rosta.ch>

Copyright by ROSTA AG
Edition: d/f/e 10 000 Expl.
No 2/2003