

Nouveau crible à barres de la société Mueller & Co. Aufbereitungstechnik AG

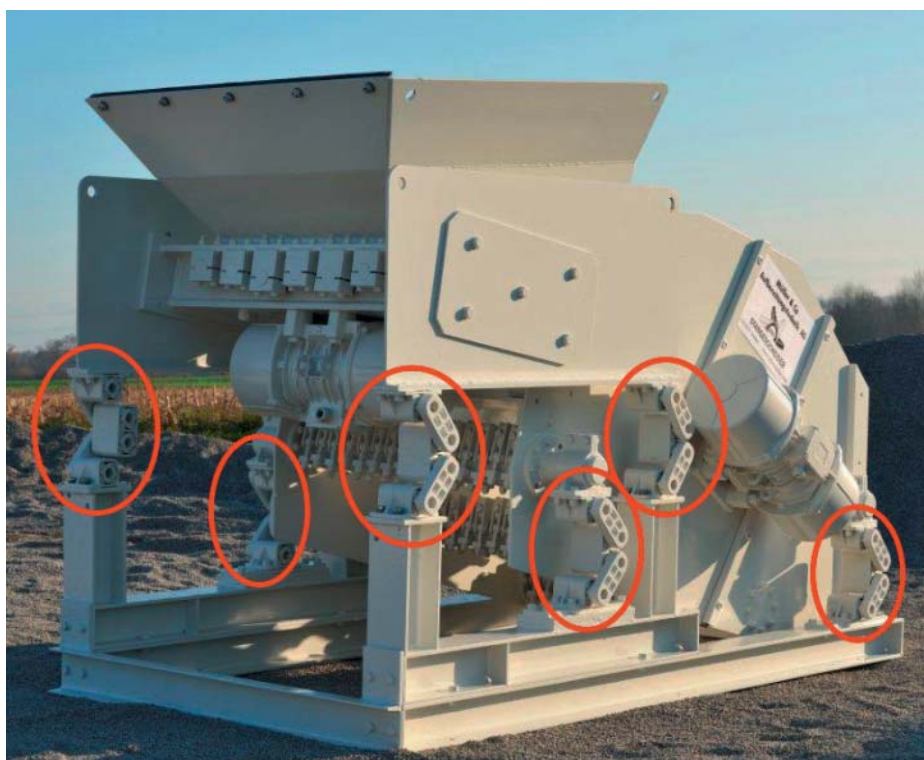
C'est avec fierté que Heinrich Mueller, de la société Mueller & Co. Aufbereitungstechnik AG à CH-5608 Stetten, a récemment présenté dans sa gravière, son nouveau crible à barres avec séparateur en amont. Exploitant de gravière, Heinrich Mueller, fabrique également à travers son département de construction de machines, des **installations de criblage et de lavage** spécifiques à ce type d'exploitation, traitant des matériaux concassés et fortement mélangés à de la terre glaise et à de l'argile. Ces machines doivent fournir des granulats propres, une bonne séparation des matériaux et si possible une faible consommation en eau et en énergie.

Le nouveau crible à barres se trouve dans la première phase de traitement de la gravière, immédiatement en aval de la trémie d'alimentation.

Un séparateur (à mouvement circulaire) intégré à l'avant du crible effectue un premier tri du gravier, mélangé à de l'argile visqueuse et collante. Ses barres asymétriques séparent les gros granulats de l'argile qui s'écoule via une grille.



Côté sortie, le crible à barres avec sa cascade de barres et sa grille de séparation.



Côté entrée, le séparateur suivi du crible à barres, tous deux suspendus sur des éléments oscillants ROSTA AB-HD 50-2.

Le crible à oscillation linéaire est quant à lui équipé de barres en cascade qui par leurs positions asymétriques, permettent une sélection efficace, avec une cadence élevée et un flux de matériel sans bourrage. Même des matériaux difficiles à cribler, avec une grosseur de granulats jusqu'à 320 mm, peuvent être triés et séparés de manière optimale à une cadence élevée (120 t/h).

Le séparateur et le crible à barres sont suspendus sur des éléments oscillants **ROSTA** du **type AB-HD 50-2**: résistants aux surcharges ils garantissent un fonctionnement fiable de l'installation durant de nombreuses années. Le séparateur et le crible sont entraînés par respectivement 1 et 2 moteurs vibrants **Italvibras type MVSI 10/3810 - S02**.

Heinrich Mueller est convaincu que son nouveau crible à barres fera sensation dans le milieu et compte bien fabriquer, au sein de son département de construction de machines, une petite série de ce crible combiné.



Guidetti S.r.l. s'engage pleinement à travers ses produits, à

Chez Guidetti S.r.l. à IT-44045 Renazzo (FE) tout est prévu pour offrir une solution complète au traitement des déchets industriels et du bâtiment. Propriétaire et Directeur général de cette entreprise industrielle italienne, Mauro Guidetti, a



misé «sur le bon cheval» dans les années 80, en mettant sur le marché les premières machines et concepts de broyeurs pour le traitement simultané du cuivre, de l'aluminium, de l'or et du platine, provenant d'appareils électroniques, bureautiques et domotiques usagés. Aucun aspirateur, mixeur, photocopieur, équipement hi-fi ne fonctionne sans moteur électrique équipé de bobinage en cuivre. Aucun PC ne fonctionne sans circuit imprimé équipé de composants avec des connecteurs dorés. Les produits innovants Guidetti récupèrent même les parts les



Moteur de l'entraînement à courroies de l'arbre du broyeur, suspendu sur support moteur à bascule sans entretien ROSTA du type MB 38.



Moulin à marteaux Guidetti destiné aux grands objets tels que les appareils de bureaux et les téléviseurs, suspendus sur des amortisseurs de vibrations ROSTA type ESL 50-2 pour compenser les pics de couple très élevés.



GUIDETTI
 recycling systems

plus infimes de ces matières précieuses et coûteuses, issues de ces déchets électroniques.

Cette activité rentable du recyclage n'est plus seulement utilisée pour récupérer les matières premières nobles provenant des appareils électroniques, mais aussi pour le concassage et le traitement des déchets du bâtiment qui sont en plein essor. Guidetti S.r.l. est également actif sur ce segment de marché, avec des broyeurs mobiles, autotractés pour des gravats de taille moyenne (démolition de bâtiments résidentiels, etc...). Le constructeur s'est engouffré dans un segment

de marché porteur grâce à ses concasseurs sur chenilles et à faibles coûts. Ces machines ont la taille idéale pour des entreprises de construction privées ou pour les services d'entretien de communes de taille moyenne.

De quelle manière Guidetti S.r.l. et «**les Bleus de ROSTA**» se sont-ils rencontrés? Lors du traitement de déchets électroniques et ménagers, des bâtis de machines et des boîtiers de téléviseurs entiers sont broyés et déchiquetés au moyen de broyeurs à marteaux et de concasseurs. L'entraînement de ces «déchiqueteurs» est quasi toujours assuré au

répondre aux codes du recyclage

moyen de courroies permettant de compenser les pics de couples très élevés. Afin d'assurer une transmission d'effort sans glissement et réduire les travaux de maintenance, presque tous les broyeurs et les concasseurs Guidetti sont équipés de **supports moteurs à bascule automatique ROSTA**. Les grandes installations, comme les broyeurs à marteaux destinés à broyer des appareils de bureautiques complets, sont suspendus sur une série d'**amortisseurs de vibrations ROSTA** afin d'absorber des forces de réaction élevées. De nombreux convoyeurs et cribles destinés au tri des matières premières sont également suspendus sur des **éléments oscillants ROSTA**.



Entreprise Guidetti

Quand, il y a une dizaine d'année, Guidetti S.r.l. se lance dans le traitement des déchets du bâtiment et par conséquent dans la conception de broyeurs mobiles, il n'y avait aucun doute sur le choix de la suspension à adopter pour les grandes trémies d'alimentation. Riche de son expérience avec les éléments oscillants ROSTA sur les tamis oscillants destinés aux déchets électroniques, le choix concernant les suspensions des trémies s'est porté sur les supports **AB-D 50** de ROSTA; ces éléments oscillants résistent à une alimentation spontanée via de lourdes pelles et garantissent également l'isolation des vibrations et des chocs sur la structure de la machine.



Vue détaillée de la suspension du broyeur à marteaux; grâce à la capacité de suspension élevée des amortisseurs de vibrations, pratiquement plus aucune vibration n'est mesurable sur le châssis de la machine.



Concasseur mobile de gravats «Caesar-Junior» avec trémies de 2 m³, suspendu sur quatre éléments oscillants ROSTA type AB-D 50.

ROSTA AG expose pour la 20^{ème} fois à la foire de Hanovre !

Depuis 1975, une participation sans faille au show «Motion, Drive & Automation»!

Tout a commencé en 1975 avec la participation au salon «**Motion – Drive – Automation**» hall 16 de la foire de Hanovre. Sur un stand de taille modeste, la société ROSTA AG présentait pour la première fois ses produits à un public international.

Jusqu'en 1989, les visiteurs retrouvaient le stand ROSTA, dont la surface d'exposition était toujours plus grande, à son emplacement initial hall 16. Après 8 salons, l'environnement était devenu plus familier, et apportait des relations amicales entre les équipes des différents stands, comme l'entraide pour passer l'aspirateur, faire le café... Ces bons contacts allaient bien au-delà des relations d'affaires qui interviennent dans le cadre d'un salon et avaient dès lors permis d'intéressantes affaires, par l'intermédiaire d'autres exposants qui préconisaient nos produits pour les projets de leurs clients.

De 1991 à 1995, le stand ROSTA s'était déplacé, l'espace des 3 salons, hall 23. Celui-ci était stratégiquement mieux placé par rapport au flux des visiteurs car plus proche de l'entrée prin-

cipale, il ne manquait que les relations de bon voisinage des années précédentes. En 1997, le nouveau hall 25 était achevé et grâce à une inscription au moment opportun et un contact direct avec la direction du salon, ROSTA AG avait obtenu un stand ouvert sur 3 côtés et très bien placé. «**Les Bleus de ROSTA**» participèrent pour la 9^{ème} fois à la foire de Hanovre, du 8 au 12 avril hall 25.

Le profil des visiteurs a considérablement changé au cours des 38 dernières années. Si au cours des années 70 de nombreux constructeurs et techniciens venaient au stand ROSTA avec une liste de questions et de croquis pour solutionner les problématiques de leurs machines, il n'en demeure pas moins que de tels échanges professionnels sont devenus plus rares de nos jours. Cependant, comme «Meeting Point» servant de point d'attache aux relations du commerce international et de coopération en matière de technologie et d'ingénierie, la foire de Hanovre reste «**the place to be!**». Pour ROSTA AG, les deux tiers de ses relations d'affaires internationales reposent sur le succès des premiers contacts établis à Hanovre.



*Pas de salon professionnel sans attraction pour le public! La file d'attente était un passage obligé pour un «ride» sur le **Swiss-Bob** à suspension ROSTA. Une fois installé sur le bobsleigh, vibrant et à fortes inclinaisons, les «courageux» visiteurs ont pu ressentir l'efficacité et l'efficacité des éléments oscillants élastiques ROSTA.*

Représenté par:



Les machines de démonstration présentent les composants bleus de ROSTA AG dans la pratique et sont toujours un pôle d'attraction pour le public.

Publié par:
ROSTA AG, Hauptstrasse 58
CH-5502 Hunzenschwil
Tél. +41 062 897 24 21
Fax +41 062 897 15 10
E-Mail info@rosta.ch
Internet www.rosta.ch

Copyright by ROSTA AG
Edition: d/f/e 10 000 Expl.
No 1/2013