

Victoire au championnat annuel japonais de VTT grâce à l'élément tendeur ROSTA!



M. A. Takemoto a remporté le titre de champion japonais à fin octobre 2002 dans la discipline „Down-Hill“ lors du championnat annuel de VTT (Mountain-Bike). Le vainqueur rayonnant (au centre de la photo) a, durant toute la saison, fait partie du peloton de tête et a même remporté des victoires dans concours partiels.

Lors du sacre du champion japonais de l'année, il avait appuyé sa machine de course contre le podium (photo supérieure). Outre la performance sportive, un bon matériel est également de plus en plus déterminant pour remporter une victoire. Le vélo à fourche télescopique et cadre à suspension donne sur la photo à droite une impression très professionnelle. La propulsion à chaîne, respectivement le tendeur est aussi un détail important. En raison de la suspension intégrée du cadre, l'état de tension de la chaîne change en permanence lorsque la fourche arrière est sollicitée. La chaîne risque de sauter hors des pignons lors d'un chargement ou d'un déchargement brusque. La tension à ressort du dérailleur assure aux pignons l'angle d'enroulement nécessaire; par contre, le plateau n'a généralement pas de guidage élastique pour la chaîne.

ROSTA AG a développé, en collaboration avec la représentation japonaise Miki Pulley, un prototype de tendeur élastique

muni d'un coulisseau guide-chaîne destiné au plateau. Ce dispositif garantit un enroulement optimal et empêche totalement que la chaîne ne saute. La partie extérieure de l'élément de serrage est réalisée en Polydur, un matériau résistant à l'usure; la chaîne est guidée sur le contour extérieur par une rainure. Le carré intérieur du tendeur, avec trou de fixation, est excentrique, de façon à ce qu'il y ait un levier de serrage efficace en cas de surtension.



Tendeur excentrique ROSTA

Vingt prototypes au total ont été distribués aux coureurs d'élite japonais. Les éléments de serrage ont fait leurs preuves avec brio. Entre-temps, un grand producteur d'accessoires pour vélos commence à s'intéresser à ce type de tendeur. Une présérie d'environ 500 à 1'000 unités a été prévue pour la saison 2003.



Transformation réussie de 320 tamiseurs avec des suspensions AB-D 45

La société THOMAS EQUIPMENT Ltd. à CA-Centreville (New-Brunswick), un fabricant canadien réputé de machines de terrassement et de construction routière, utilise exclusivement des suspensions élastiques ROSTA pour leur cribles.

L'image 1 présente le tamiseur mobile de THOMAS qui est essentiellement utilisé pour le recyclage de la pierraille et de l'asphalte routier. A l'origine, le tamis circulaire à 2 étages de fraction était monté sur des lamelles semi-elliptiques en acier à ressorts (image 2). Les grands écarts de température, l'attaque de la corrosion et les chocs répétés se traduisaient par de nombreuses défaillances au niveau des paliers à lamelles et provoquaient par conséquent des arrêts fréquents de réparation. Lorsque l'installation était en service continu, les mécaniciens de l'entretien devaient changer les paliers à ressorts pratiquement chaque semaine! Après des constructeurs de routes, ce tamiseur a très vite eu la réputation d'être une machine fragile sujette à réparations, ce qui s'est répercuté négativement sur la vente de



Image 2

machines neuves.

Une annonce publicitaire de ROSTA Inc. Canada a attiré l'attention de THOMAS EQUIPMENT Ltd. sur nos suspensions de tamiseurs. Le premier tamiseur a été vite modifié en y montant des suspensions AB-D 45, lesquels se sont bientôt distingués par leur pouvoir maximal d'isolation ainsi que par leur résistance à la surcharge. THOMAS a alors proposé immédiatement un kit de transformation à tous les exploitants de tamiseurs. Un kit de montage à serrage comprenant des brides spéciales a alors permis de modifier à la suite les 320 «machines de chantier» de la manière la plus simple (image 3). Les AB-D 45, qui font désormais aussi partie de l'équipement initial de ce tamiseur, ont propulsé cette machine THOMAS au hit-parade des ventes.

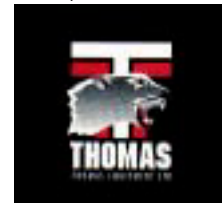


Image 1



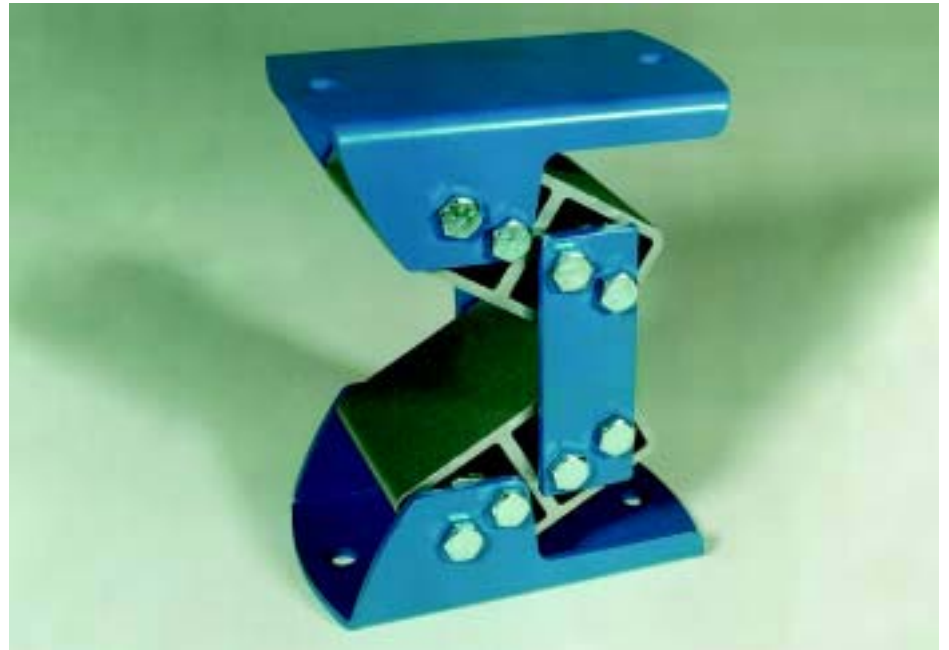
Image 3

Depuis seulement 6 mois sur le marché et déjà un best-seller! La nouvelle suspension de crible ROSTA type AB-D

La nouvelle suspension de crible compacte, extrêmement résistante et au rapport prix/force portante très convaincante, ne doit pas son succès qu'à sa haute valeur isolante, au bout de quelques mois de présence sur le marché; c'est plutôt le mode de montage ultrasimple et l'échelonnage de poids adapté au marché qui ont permis à cette nouvelle série de paliers de tamiseur de ROSTA de démarrer en trombe dans le processus antivibratoire.

La société LIEBHERR-Mischtechnik GmbH à Bad Schussenried (Allemagne) a développé récemment un nouveau tamiseur de recyclage destiné à un créneau de marché tout à fait spécifique: le retraitement de boues d'égout et de déchets boueux provenant d'appareils de nettoyage de routes. Comme ce type de déchet ne pourra plus être mis à la décharge ou utilisé dans l'UE comme matériau de remplissage pour gravières et sablières dès 2004, sans avoir été préalablement traité, le besoin en petites installations de recyclage locales et avantageuses s'en fait d'autant plus ressentir. Seule la technique du tamisage permet de séparer et de diviser de manière rentable les masses boueuses générées.

C'est la raison pour laquelle LIEBHERR a conçu une „grille de tamisage“ très robuste, qui exécute des mouvements oscillants linéaires au moyen de deux moteurs vibreurs lui permettant d'assurer un grand débit. Les tamis sont alimentés en continu, par les convoyeurs à bande ou spontanément par les chargeurs à



benne frontale. C'est pourquoi il y a une demande en suspensions de cribles à **bon marché** qui **résistent aux surcharges et à l'encrassement** et ont une **bonne stabilité directionnelle** ainsi qu'une **haute isolation** = le profil idéal des suspensions de cribles ROSTA, type AB-D, aux sept échelons de poids de 600 à 16'000 N.

Les images 1, 2 et 3 présentent la grille de tamisage d'un poids approximatif de 1'800 kg, montée sur 6 suspensions de cribles ROSTA de type AB-D 38 au total qui ont chacun une force portante de 2'000 à 4'000 N par appui.



Image 1



Image 2



Image 3

Participation de ROSTA aux expositions printemps 2003



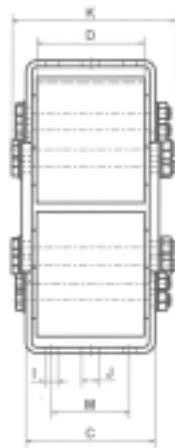
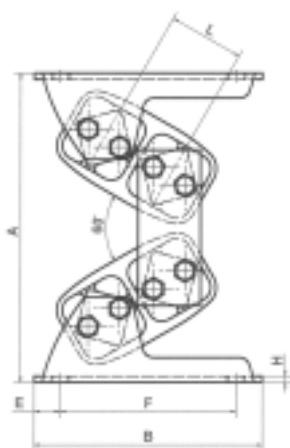
IPACK-IMA, IT-Milano
du 4 jusqu'au 8 mars 2003
Stand: Hall 16/1, Stand A35
ROSTA S.r.l.
IT-20156 Milano



Hanover Fair, DE-Hanover
du 7 jusqu'au 12 Avril 2003
Stand: Hall 25, Stand D28
ROSTA AG
CH-5502 Hunzenschwil

Éléments oscillants type AB-D (dimensions)

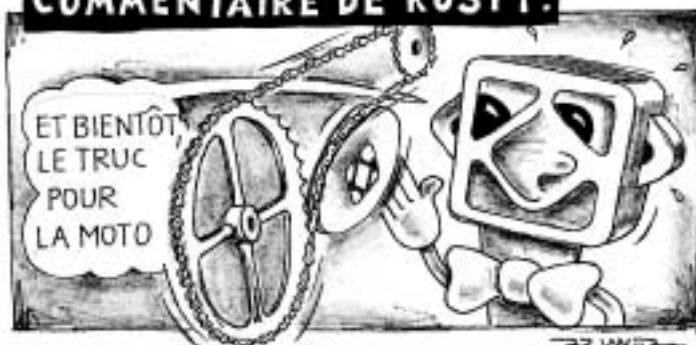
Art-No.	Type	Charge en N	A non chargé	A chargé max	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	Poids en kg
07 281 000	AB-D 18	600 - 1200	137	114	115	61	50	12.5	90	3	9	9	74	31	30	1.3
07 281 001	AB-D 27	1000 - 2500	184	154	150	93	80	15	120	4	9	11	115.3	44	50	2.9
07 281 002	AB-D 38	2000 - 4000	244	198	185	118	100	17.5	150	4	11	13.5	146.4	60	70	7.5
07 281 003	AB-D 45	3000 - 6000	298	244	220	132	110	25	170	6	13.5	18	167.5	73	80	11.5
07 281 004	AB-D 50x120	4000 - 9000	329	278	235	142	120	25	185	6	13.5	18	166	78	90	22
07 281 005	AB-D 50x160	8000 - 12000	329	278	235	186	160	25	185	8	13.5	18	214	78	90	25
07 281 006	AB-D 50x200	11000 - 16000	329	278	235	226	200	25	185	8	13.5	18	260	78	90	29



*Nos meilleurs vœux
pour l'année 2003!*

Représenté par:

COMMENTAIRE DE ROSTY:



Publié par:
ROSTA AG, Hauptstrasse 58
CH-5502 Hunzenschwil
Tél. +41 062 897 24 21
Fax +41 062 897 15 10
E-Mail: info@rosta.ch
Internet: http://www.rosta.ch

Copyright by ROSTA AG
Edition: d/f/e 11 000 Expl.
No 1/2003