



## Product Manager Meeting ROSTA 2007

Con cadenza triennale, ROSTA AG invita tutte le rappresentanze e le filiali ad un meeting che si tiene nella sede centrale svizzera di Hunzenschwil. Diviso in due sezioni – una in lingua Tedesca ed una successiva in Inglese, nel meeting si presentano le novità e si ha l'opportunità di assistere a dimostrazioni pratiche delle funzionalità dei **Blu di ROSTA**.

Durante «l'International Day» rappresentanti e filiali hanno modo di illustrare le loro applicazioni migliori nei più svariati settori. Il meeting 2007 si è tenuto nei giorni dal 10 al 14 Settembre.

L'evento 2007 ha concentrato la propria attenzione nel settore degli inerti, focalizzandosi su **tecnologia per materiali sfusi, lavorazione della ghiaia e riciclaggio di materiale da costruzione**. In questi segmenti industriali, la **tecnologia di vagliatura e selezione** svolge un ruolo importante e ROSTA riesce a guadagnare sempre maggiore terreno grazie alle straordinarie sospensioni oscillanti tipo AB e AB-D, sempre più apprezzate come soluzione alternativa alle tradizionali molle elicoidali.



*Dimostrazione pratica di funzionamento nella cava di ghiaia: gruppo dei partecipanti*

### Tecnologia di vagliatura

Uno dei punti principali di discussione verteva sul corretto posizionamento delle sospensioni ROSTA tipo AB e AB-D sui vagli oscillanti. L'esperienza maturata unitamente all'assistenza degli specialisti della ROSTA possono fornire tutti gli elementi necessari agli addetti alle vendite.



*Istruzioni di montaggio di AB-D 50 sul vibrovaglio lineare e tensionamento delle cinghie tramite Base Motore tipo MB 50.*



*Controllo della deformazione elastica sotto carico. Quanto pesa il materiale da trasportare? A quanto deve essere stimata la riserva di carico? Quanto durano mediamente i supporti? Domande alle quali gli esperti hanno risposto con competenza.*





*E non è mancata nemmeno la misurazione del grado d'isolamento! Gli elementi oscillanti ROSTA sono veramente in grado di ammortizzare il 98% delle vibrazioni? Certo, le sospensioni AB hanno «inghiottito» addirittura il 98,5% delle vibrazioni.*

*Per i partecipanti più scettici è stato preparato anche un esperimento di laboratorio, che ha confermato il 98,5% dell'efficacia d'isolamento. Inoltre, su questo banco di prova è stata effettuata anche una misurazione comparativa della trasmissione della forza residua «ROSTA AB: molle elicoidali».*



*Vi sono ragioni economiche a sostegno dell'impiego delle sospensioni oscillanti ROSTA negli azionamenti di vagli lineari con un solo vibromotore? Sì, nel caso di piccoli vagli meccanici!*

*L'impianto mobile Rubble Master RM 100 di HMM è stato uno dei pezzi forti nelle dimostrazioni alla cava di ghiaia. Da non credere la quantità di materiale «ingoiato» dal canale d'alimentazione dello montato sugli elementi oscillanti ROSTA.*

## Basi Motore per trasmissioni a cinghie

Dopo una lunga esistenza da «brutto anatroccolo», ora le Basi Motore ROSTA si rivelano veri bestseller, anche perché la serie è stata completata verso l'alto, per trasmissioni fino a 250 kW.

L'intera gamma delle Basi Motore è stata sottoposta ad un «lifting» che ne ha semplificato l'utilizzo. Come dimostrato dalle istruzioni di montaggio ampiamente illustrate con foto e disegni, il funzionamento, un tempo spaventosamente complicato, è stato semplificato e oggi si può parlare di un dispositivo «user friendly».



Pretensionamento della trasmissione a cinghia da 250 kW con un semplice dispositivo di precarico a «cricchetto». Il mandrino di sollevamento a ruota conica, leggerissimo da azionare, consente la massima semplicità di maneggevolezza della Base Motore ROSTA tipo MB 100, senza necessità di impiegare altri utensili. La forza di tensione radiale qui necessaria per sei cinghie trapezoidali SPC era di 17 992 N!



Chi vuole vendere le Basi Motore automatiche ROSTA deve anche conoscere perfettamente il loro funzionamento. Dopo il montaggio, l'esperto ROSTA verifica la posizione di montaggio prescelta dal tecnico.



## Trasportatori a nastro, antiurto



I partecipanti non potevano credere all'efficienza del ROSTA «Impact Table». L'efficacia dell'ammortizzatore tipo ESL è stata dimostrata con un frammento a spigoli vivi da 100 kg fatto cadere da un'altezza di 5 metri. Dopo 30 lanci neanche il minimo danno al nastro trasportatore!



## Elementi elastici in gomma per raschianastro automatici

Più di una ventina di produttori di raschianastri sospendono i loro dispositivi mono o multilama utilizzando i nostri elementi elastici in gomma. Essi assicurano il contatto costante con il nastro anche a velocità elevate, garantendo pertanto un ottimo risultato nella pulizia del nastro.



Dimostrazione dello sviluppo del nuovo sistema autoregolante ROSTA, per i «raschianastri a testa cilindrica». Gli elementi elastici tipo DR 38 x 80, fissati da entrambi i lati del nastro trasportatore, consentono un identico pretensionamento, grazie alla scala che si trova sull'elemento stesso, garantendo la medesima pressione sull'intera larghezza del nastro.



Posizionamento del raschianastro con elementi tenditori ROSTA tipo SE, e a confronto con copie che nelle prove pratiche hanno esaurito la loro efficacia già dopo cinque minuti, non garantendo più la necessaria pressione sul nastro.



**ROSTA – THE BLUE POWER**

### IL COMMENTO DI ROSTY



Distribuzione per:

**Editore:**

**ROSTA S.r.l., Via Bergamo, 6**

**IT-20020 Lainate (Milano)**

**Tel. +39 02 936 55 101**

**Fax +39 02 936 55 200**

**E-Mail: [rostaitalia@rostaitalia.com](mailto:rostaitalia@rostaitalia.com)**

**Internet: <http://www.rostaitalia.com>**

**Copyright by ROSTA AG**

**Tiratura: d/f/e/i 10000 Esempl.**

**N° 3/2007**