

Mobile Crusher «Made in Altamura» Apulia (IT)



Vaglio Vibrante con AB-D 38

AGRI WORLD S.r.l. produce macchine per il settore agricolo dagli anni '80 e per quello del trattamento inerte dal 2005.

La collaborazione con ROSTA vede i suoi frutti nel 2008 dove, in occasione della fiera SAMOTER di Verona, AGRI WORLD espone il primo vaglio vibrante inclinato equipaggiato con Elementi Oscillanti ROSTA AB-D 45.

Il primo di una serie che ha visto l'adozione die Elementi Oscillanti AB, AB-D ed AB-HD, oltre che di Basi Motore MB.

La collaborazione tra la filiale italiana di ROSTA ed AGRI WORLD si concretizza ogni qual volta il Sig. Vitantonio

Squicciarini, fondatore dell'azienda di Altamura, decide di mettere in cantiere la realizzazione di una nuova macchina o di apportare modifiche a quanto già realizzato.

Il confronto tecnico si articola in due fasi. La prima si traduce in un dimensionamento che vede la definizione della tipologia e della taglia della componente blu.

Nella seconda fase, invece, si verifica che quanto previsto da un punto di vista teorico, possa trovare riscontro durante i severi test sul campo che AGRI WORLD realizza.

Questo processo è stato adottato anche per la realizzazione dell'ultimo nato in casa AGRI WORLD: l'FM 9000.20, un mobile crusher equipaggiato con un motore da 530 CV e in grado di produrre 200 t/h.

Lo sgrossatore e alimentatore del frantoio a martelli viene pilotato da 2 moto vibratori a 1000 giri/min. Gli Elementi Oscillanti AB-D 45 provvedono a guidare il movimento e ad isolare la struttura di supporto.

I risultati di questa collaborazione hanno contribuito a rafforzare la stima e fiducia reciproca, indispensabili per una proficua collaborazione.

Editore: Emiliano Desiderio



Alimentatore e Sgrossatore equipaggiato con AB-D 45



Vaglio Vibrante con AB-D 38



Vaglio Vibrante mobile con AB-D 38

«Euroclass» vaglio lineare «made in Switzerland» equipaggiato



Vaglio lineare Ammann su sospensioni AB-HD

La Società **Ammann Schweiz AG** (facente parte del gruppo **Ammann**, attiva nel settore delle costruzioni a livello globale; costruttore di impianti per la miscelazione di asfalto, cemento, compattatori stradali, ecc.), ha recentemente deciso di installare le nostre sospensioni oscillanti sul nuovo vaglio lineare «Euroclass».

Questo vaglio lineare idoneo per il processo di «dewatering» (separazione di granuli di ghiaia e sabbia dall'acqua) è azionato da due alberi sbilanciati, ed è equipaggiato con sospensioni ROSTA Tipo **AB-HD (Heavy Duty) 50-2**; 2 piani di vagliatura dalle dimensioni di 5 x 2,4 metri, un peso approssimativo di 9 tonnellate.

Per tale applicazione, sono sufficienti 8 moduli **AB-HD 50-2**, i quali offrono anche un'adeguata riserva, poiché ciascuna sospensione è idonea a sopportare fino a 1400 kg.

Le motivazioni principali che hanno portato la Società **Ammann Schweiz AG** alla scelta di utilizzare le nostre sospensioni possono essere così riassunte:

- Questo tipo di vagli normalmente sono posizionati ad altezze elevate, su strutture in acciaio che, per ragioni economiche, non hanno una massa notevole. Per ridurre lo scarico delle forze residue sulle strutture di supporto in fase di fermata, la precedente generazione dell'«Euroclass» era provvista di frenomotore.

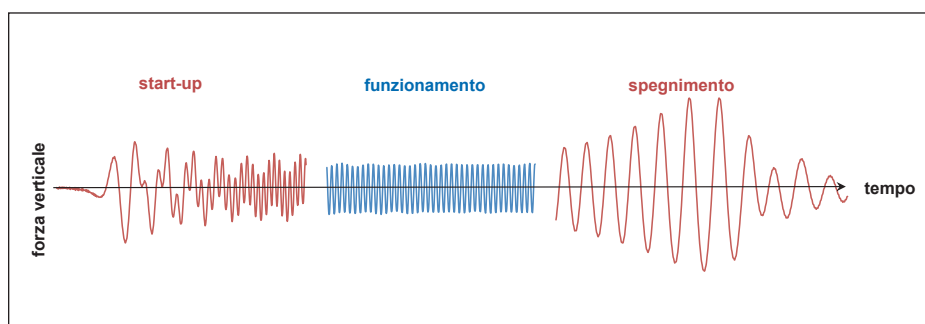
Una caratteristica importante delle sospensioni ROSTA è che, raggruppando sia la funzione di molla che di ammortizzatore, si riesce a gestire molto bene il transitorio di risonanza, inevitabile durante la fase di arresto/

spegnimento, permettendo al vaglio di rimanere immobile in un istante.

Di conseguenza l'utilizzo di costosi dispositivi frenanti risulta inutile!

- Inoltre, poiché le sospensioni AB-HD, a differenza delle molle elicoidali, garantiscono anche una considerevole stabilità laterale, non è più necessario installare gabbie (o supporti laterali) di contenimento.
- Le sospensioni ROSTA si fissano direttamente alle strutture del vaglio vibrante e alle strutture di supporto dello stesso, molto semplicemente tramite bulloni, evitando così l'oneroso sistema dei «bicchieri/tazze» porta molle.
- Il grado di isolamento dalle vibrazioni residue del vaglio è stato definito ottimo dallo stesso costruttore: con un carico per elemento di 1125 kg ed una frequenza propria dell'elemento di 2,6 Hz, si ottiene infatti un isolamento pari a circa il 97% (interferenza di frequenza di 16 Hz).
- La durata e la resistenza alla corrosione delle sospensioni AB-HD hanno aggiunto un ulteriore «plus» al vaglio «Euroclass»: quello della riduzione dei fermo-macchina, piuttosto frequenti se paragonati all'utilizzo delle molle elicoidali.

Ammann Schweiz AG farà affidamento sui «**Blu di ROSTA**» anche per la guida dei due alberi sbilanciati del vaglio lineare. Così come le sospensioni **AB-HD** lo hanno convinto riguardo la riduzione dei tempi relativi alla manutenzione,



Schema del funzionamento tipico dei vagli equipaggiati di sospensioni ROSTA

ato con sospensioni ROSTA AB-HD 50-2



Motore per trasmissione a cinghia, installato su Base Motore tipo MB 50 x 270-2

oggi anche il motore da 22 kW/4 poli (D180L) sarà posizionato su una Base Motore automatica tipo **MB 50 x 270-2**, affinché anche le cinghie di trasmissione non rappresentino più la causa di onerosi fermi di impianto.

L'utilizzo della Base Motore ROSTA, garantendo la compensazione del naturale allungamento delle cinghie, previene infatti slittamenti rendendo superflui continui interventi di manutenzione.

La Base Motore assicura la tensione ideale delle cinghie per tutta la loro durata. Le Basi Motore ROSTA

– riducono il consumo energetico, in quanto prevengono slittamenti e allungano la durata delle cinghie

- sono esenti da manutenzione, garantendo una continua compensazione dell'allungamento delle cinghie
- riducono le vibrazioni prodotte dalla macchina



Base Motore ROSTA tipo MB 50 x 270-2

Lavatrice industriale «high performance» con sospensioni oscillanti ROSTA



Centrifuga su sospensione
ROSTA AB-HD

Da un punto di vista economico, l'asciugatura per centrifuga è più economica e veloce rispetto a quella ad aria.

L'acqua viene espulsa dalla forza centrifuga di questi «estrattori».

La Società Iberica «Tupesa SL» di Cornellà del Terri, oltre a produrre grosse lavatrici industriali, si è specializzata in grosse centrifughe, molto performanti.

Se i capi lavati e ancora umidi vengono caricati nelle centrifughe uniformemente nella circonferenza del cestello, la rotazione è regolare ed il processo ottimo. Se invece si creano accumuli di capi in una

parte del cestello, si crea uno sbilanciamento importante, in considerazione del fatto che lo stesso gira a 1080 giri al minuto.

Questo si traduce in vibrazione dannosa. Carichi non corretti non si possono mai escludere durante il ciclo lavorativo, sempre frenetico, in ambienti quali hotel e ospedali.

Tupesa SL ha quindi optato per l'utilizzo di due sospensioni oscillanti ROSTA AB-HD 50, come supporto del lato di carico e di due AB-HD 50-2 dalla parte motrice. Queste sospensioni hanno una capacità di ammortizzazione molto elevata, e sono in grado di dissipare le vi-

brazioni causate dalle rotazioni irregolari della centrifuga.

Questa caratteristica fondamentale nell'utilizzo dei nostri moduli si nota particolarmente durante le fasi di fermata del cestello, quando si attraversa la fase di frequenza naturale delle sospensioni stesse.

Prima dell'impiego delle nostre sospensioni, Tupesa aveva già sperimentato diversi tentativi per neutralizzare le vibrazioni date dal processo di centrifuga, come ad esempio utilizzando molle elicoidali, ammortizzatori idraulici o grandi masse di compensazione, ma senza ottenere risultati soddisfacenti.

La soluzione ROSTA è riuscita ad addomesticare la «ribelle» centrifuga industriale!



Motore per centrifuga installato su Base
Motore MB 50x400



Distribuzione per:



Editore:
ROSTA S.r.l., Via Bergamo, 6
IT-20020 Lainate (Milano)
Tel. +39 02 936 55 101
Fax +39 02 936 55 200
E-Mail rostaitalia@rostaitalia.com
Internet www.rostaitalia.com

Copyright by ROSTA AG
Tiratura: d/f/e/i 10 000 Esempl.
N° 1/2011