








# Tabella di scelta per elementi ammortizzatori

Tipo	Descrizione	Dettagli	Illustrazione
<b>ESL</b>	Elementi per <b>assorbire vibrazioni</b> , idonei per carichi a compressione, trazione e taglio, anche combinati. Ideali per installazioni a muro o a parete. <b>8 taglie da 200 N a 19'000 N</b> Frequenza naturale fra 3,5 – 8 Hz. Utilizzati soprattutto per applicazioni ipercritiche ( $f$ della macchina > $f$ dell'elemento)	Pag. 3.8 – 3.9	
<b>V</b>	Elementi per <b>assorbire vibrazioni</b> , idonei per carichi a compressione, trazione e taglio, anche combinati. Ideali per installazioni a muro o a parete. <b>6 taglie da 300 N a 12'000 N</b> Frequenza naturale fra 10 – 30 Hz. Utilizzati soprattutto per applicazioni ipocritiche ( $f$ della macchina < $f$ dell'elemento)	Pag. 3.10 – 3.11	
<b>N</b>	Piedini costituiti da una piastra ammortizzante, munita di un semiguscio metallico e di vite di fissaggio livellante, capace di compensare sino a 5° di irregolarità della pavimentazione. Piastra di isolamento resistente agli oli e agli acidi. <b>3 taglie da 1'500 N a 20'000 N.</b> Frequenze naturali fra 19 e 25 Hz	Pag. 3.12	
<b>NOX</b>	Piedini costituiti da una piastra ammortizzante, munita di un semiguscio e di vite di fissaggio livellante in <b>acciaio inox</b> , capace di compensare sino a 5° di irregolarità della pavimentazione. Piastra di isolamento resistente agli oli e agli acidi. <b>2 taglie da 5'000 N a 20'000 N.</b> Frequenze naturali fra 19 e 22 Hz	Pag. 3.12	
<b>Piastra tipo P</b>	<b>Accessori:</b> sia per il tipo N che NOX sono disponibili piastre di fissaggio in metallo pressofuso, per un miglior bloccaggio della macchina al pavimento	Pag. 3.12	
<b>ISOCOL</b>	<b>Piastre di ammortizzazione</b> , autoadesive, per applicazioni su macchine/equipaggiamenti di piccole dimensioni. Resistenti agli oli e agli acidi (l'efficacia dell'adesivo può essere aumentata inumidendo la parte con diluente nitro)	Pag. 3.13	
<b>ISOCOL U</b>	<b>Piastre di ammortizzazione</b> autoadesive, incollate ad una piastra in ghisa. Il foro centrale favorisce il posizionamento della vite di livellamento. Il bordo in rilievo funge da fermo per il posizionamento della macchina.	Page 3.13	

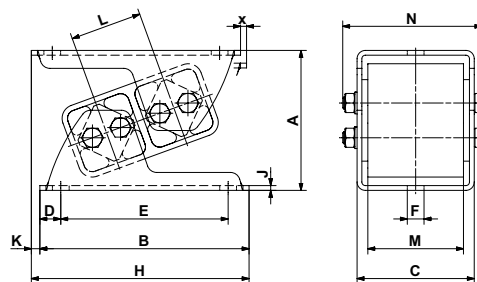
Ulteriori informazioni circa versioni personalizzate o esempi applicativi da pag. 3.14



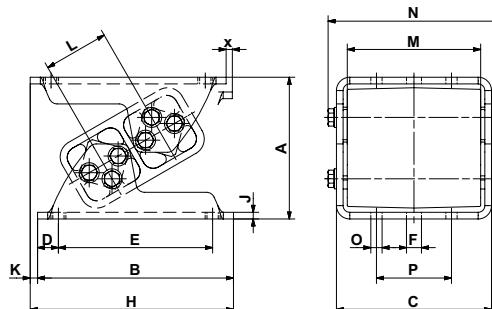
# Elementi ammortizzatori

## Tipo ESL

sino a ESL 45



da ESL 50



Art. Nr.	Tipo	Carico Gmin. - Gmax. [N] sull'asse Z	A scarico	A* carico max.	B	C	D	E	øF	H	J	K	L	M	N	Peso [kg]
05 021 001	<b>ESL 15</b>	200 - 550	54	43	85	49	10	65	7	91	2	5.5	25.5	40	58.5	0.4
05 021 002	<b>ESL 18</b>	450 - 1'250	65	51	105	60	12.5	80	9.5	111	2.5	5.5	31	50	69	0.6
05 021 003	<b>ESL 27</b>	700 - 2'000	88	68	140	71	15	110	11.5	148	3	8	44	60	85.3	1.3
05 021 004	<b>ESL 38</b>	1'300 - 3'800	117	91	175	98	17.5	140	14	182	4	7	60	80	117	3.4
05 021 005	<b>ESL 45</b>	2'200 - 6'000	143	110	220	120	25	170	18	235	5	15	73	100	138	5.3
05 021 016	<b>ESL 50</b>	4'000 - 11'000	170	138	235	142	25	185	18	244	6	9	78	120	162	10.8
05 021 017	<b>ESL 50-1.6</b>	5'500 - 15'000	170	138	235	186	25	185	18	244	8	9	78	160	206	15.4
05 021 018	<b>ESL 50-2</b>	7'000 - 19'000	170	138	235	226	25	185	18	244	8	9	78	200	246	17.8

Art. Nr.	Tipo	Frequenza propria Gmin. - Gmax. [Hz]	Materiali		
			O	P	x max.
05 021 001	<b>ESL 15</b>	8.2 - 5.8	-	-	1.5
05 021 002	<b>ESL 18</b>	7.5 - 5.0	-	-	1.9
05 021 003	<b>ESL 27</b>	6.2 - 4.5	-	-	2.7
05 021 004	<b>ESL 38</b>	5.5 - 4.0	-	-	3.6
05 021 005	<b>ESL 45</b>	5.0 - 3.5	-	-	4.4
05 021 016	<b>ESL 50</b>	5.0 - 3.5	13.5	90	10
05 021 017	<b>ESL 50-1.6</b>	5.0 - 3.5	13.5	90	10
05 021 018	<b>ESL 50-2</b>	5.0 - 3.5	13.5	90	10

Corpo in alluminio,  
staffe in acciaio,  
verniciati in Blu Rosta

Corpo in ghisa sferoidale,  
quadro interno in alluminio,  
staffe in acciaio, verniciati  
in Blu Rosta

Il carico massimo sull'asse X è il doppio di quello sull'asse Z

Il carico massimo sull'asse Y è il 20% di quello sull'asse Z

Idonei per carichi a compressione, trazione e taglio .

Questi modelli sono utilizzabili in combinazione fra di loro (hanno altezza identica, e medesimo comportamento)

\* dati di compressione a carico massimo e assetamento (dopo circa 1 anno)

Ulteriori informazioni circa versioni personalizzate o esempi applicativi da pag. 3.14

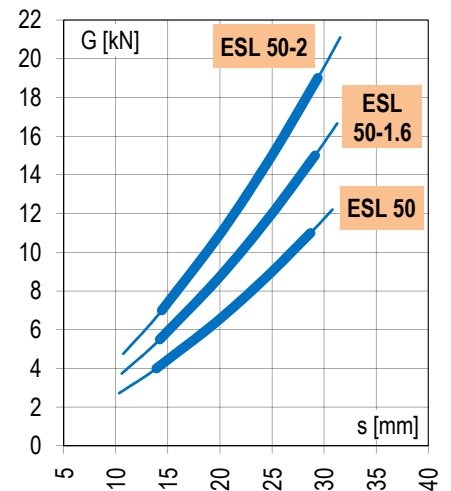
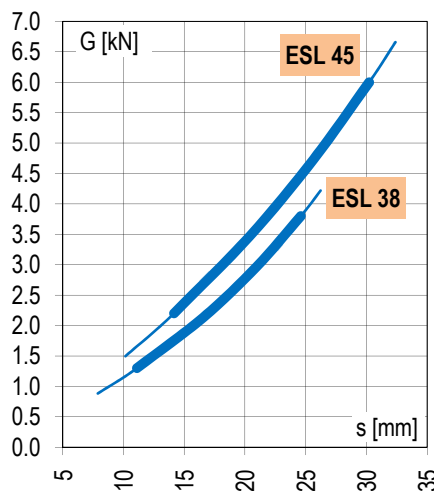
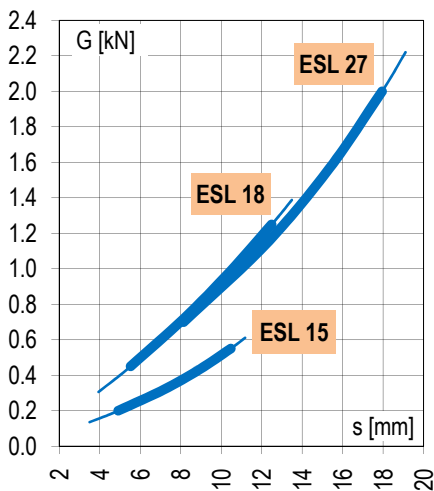
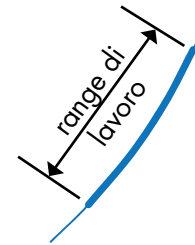


# Elementi ammortizzatori

## Tipo ESL

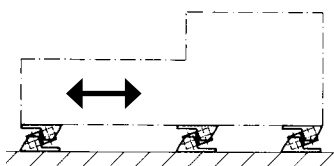
### Tablelle di compressione e deformazione (cold flow)

Le tabelle sottostanti mostrano i valori di compressione, che includono già la deformazione iniziale, che si manifesta dopo solo poche ore di operatività. Il valore finale di deformazione (calcolato dopo circa 1 anno) è normalmente  $s \times 1,09$ . Questi valori non sono validi per sollecitazioni impulsive. Vogliate riferirvi anche al paragrafo tolleranze, nel capitolo "Tecnologia".

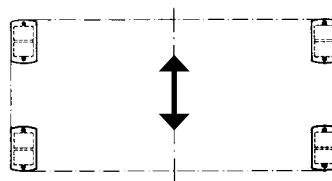


### Istruzioni di montaggio

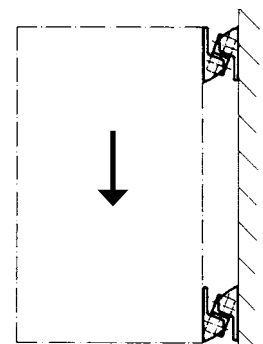
E' importante che gli tutti gli ammortizzatori vengano installati nella stessa direzione



Forze dinamiche longitudinali



Forze dinamiche laterali



Montaggio a parete (Avendo cura di rispettare la direzione di montaggio)

### Applicazioni

Isolamento attivo e passivo delle vibrazioni e attenuazione della propagazione dei rumori attraverso i corpi solidi. Idonei per: carriponte, bilance, sistemi di misura, apparecchiature di controllo, macchine rotanti